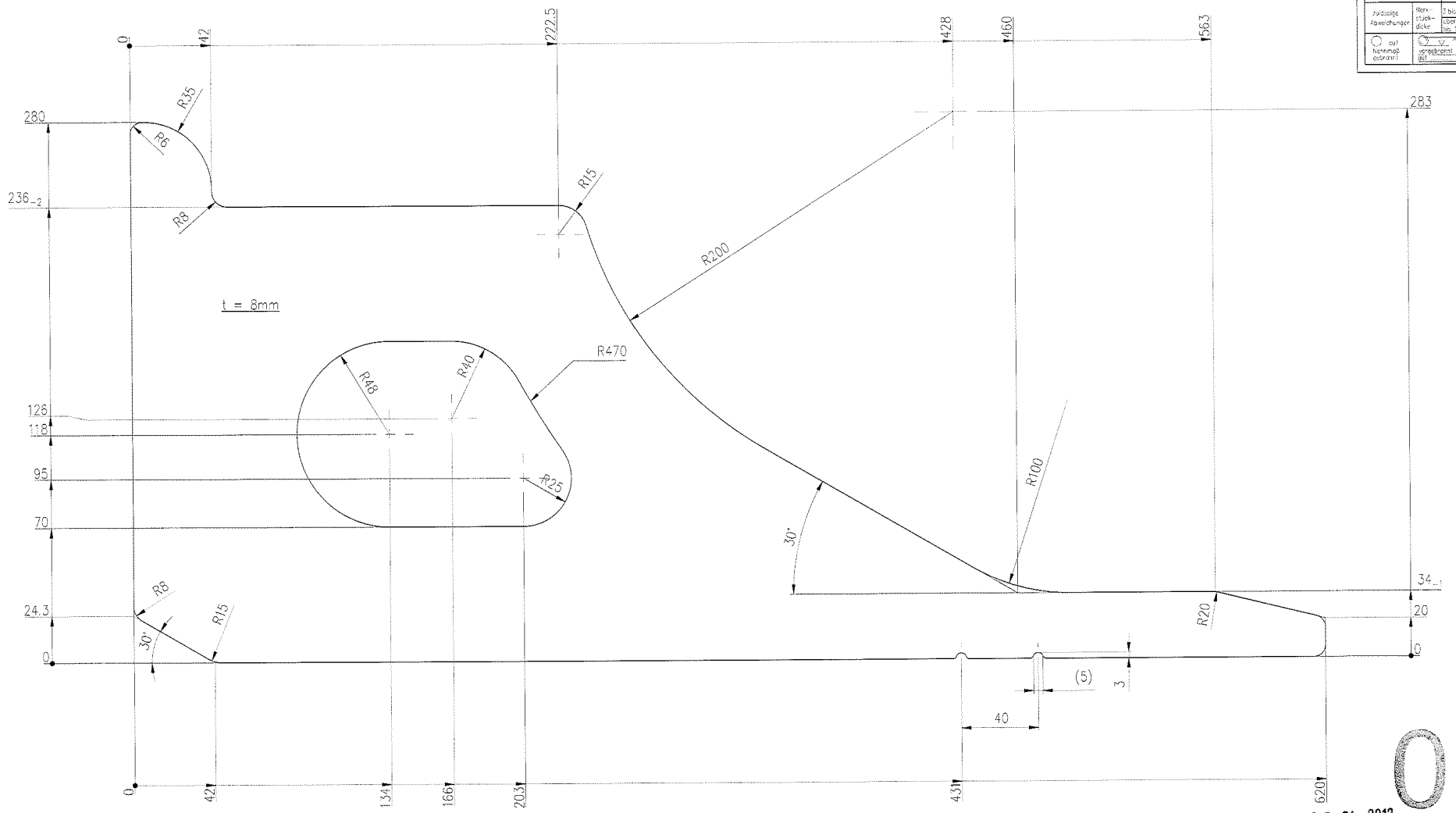

hier zuerst gebrannt (Paßkontur)			
In diesem Bereich kein Einstich			
Güte der nicht bezeichneten Schnittflächen:			
Unebenheit 3	DIN 2310		
Kerbtiefe 3	DIN 2310		
Freimaßtoleranzen B DIN 2310 Brennschnittteile			
Nennmaßbereich über	35	315	1000
Nennmaßbereich bis	315	1000	2000
zulässige Abweichungen Werkstückdicke 3 bis 30	±1.5	±2.5	±3
zulässige Abweichungen Werkstückdicke über 30 bis 100	±2.0	±3.5	±4
○ auf Nennmaß gebrannt	▽ vorgebrannt auf ...	○ ▽ nicht gebrannt	

BK 2025-1

unbemaßte Radien R = 2 mm

Brennlänge: ca. 2023

Gewicht: ca. 4.64 kg

c	7618	01.02.01 TK 25.06	Langlöcher 15x8 entfernt.
b	6559	25.06.02 14.10.02	Stutzblech geändert. – Steuerventilwechsel von Fa. Voss auf Fa. Rexroth

Schliwa Hahn Schliwa Holzinger

Bearb.	Name	Datum	Änderung	Änd. Name

Bearbeitung: Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768 unbearbeitet c – K bearbeitet c – K

Kanten gebrochen

Wir behalten uns alle Rechte gemäß DIN 34 vor.

Nur auf AutoCAD ändern

Maßstab 1:1

Benennung: Stutzblech rechts

DIN EN	Werkstoff	Ersatzwerkstoff
10029	S355J2G3C	S355MC

	Tag	Name
Bearb.	25.06.02	Schliwa
Gepr.	14.10.02	Holzinger

Typ: HR12

Zeichn.-Nr. 6186605016

L6665016

27-04-2012 ARCHIV